**Техническая спецификация**

**Лот №1. Круг стальной диаметр 10мм - не менее 1,8 кг.**

**Лот №2. Круг стальной диаметр 30мм – не менее 11кг.**

**Лот №3. Круг стальной диаметр 40мм – не менее 19,7 кг.**

Круг стальной ГОСТ7417-75

**Использование в промышленности:** работа при температуре от —40 до 450° С;

**Термообработка:** Состояние поставки
**Температура ковки:** °С: начала 1300, конца 700. Охлаждение на воздухе
**Твердость материала:** HB 10 -1 = 149 МПа
**Температура критических точек:** Ac1 = 735 , Ac3(Acm) = 860 , Ar3(Arcm) = 840 , Ar1 = 685
**Свариваемость материала:** без ограничений, кроме деталей после химико термической обработки. Способы сварки: РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, КТС.
**Флокеночувствительность:** не чувствительна.
**Склонность к отпускной хрупкости:** не склонна.
**Обрабатываемость резанием:** в горячекатанном состоянии при HB 143 К υ тв. спл=1,8

***Лот №4. Пруток алюминиевый диаметр 140 мм – не менее 12,9 кг.***

|  |
| --- |
| **Использование в промышленности:** для силовых элементов конструкций самолетов, кузовов автомобилей, труб и т.д.; для деталей, работающих при температурах до -230 град.  |
| Физическое описание | **Удельный вес:** 2800 кг/м3**Твердость материала:** HB 10 -1 = 42 МПа**Термообработка:** Закалка дюраля Д16 проводится при 485-503 °С (прессованные изделия), старение при T=20 °C, при 185-195 °C около 68 часов  |

***Лот №5. Лист холоднокатаный сталь, размеры 1,0\*1250\*2500 – не менее 49кг.***

***Лот №6. Лист холоднокатаный сталь, размеры 1,5\*1250\*2500 – не менее 36,7 кг***

***Лот№7. Лист стальной горячекатаный, размеры 6,0\*1250\*2500 –не менее 47,1 кг***

***Лот №8.Лист холоднокатаный сталь, размеры 2,0\*1250\*2500 – не менее 49 кг***

|  |
| --- |
| Лист холоднокатаный сталь  |
| **Твердость материала:** HB 10 -1 = 131 МПа**Температура ковки:** °С: начала 1250, конца 800. Заготовки сечением до 300 мм охлаждаются на воздухе. **Температура критических точек:** Ac1 = 732 , Ac3(Acm) = 874 , Ar3(Arcm) = 854 , Ar1 = 680**Свариваемость материала:** без ограничений, кроме химико - термически обработанных деталей; способы сварки: РДС, АДС под флюсом м газовой защитой, КТС.**Флокеночувствительность:** не чувствительна.**Склонность к отпускной хрупкости:** не склонна. **Обрабатываемость резанием:** в горячекатанном состоянии при HB 131 и **σв**=315 ÷ 410 МПа,  К υ тв. спл=2,1 и Кυ б.ст=1,65   |
|  |

**Ценовое предложение должно содержать следующее:**

**1) техническую спецификацию;**

**2) наименование, точные характеристики и количество поставляемых товаров (с указанием наименования производителя и страны происхождения).**