

Техническая спецификация

Сварные работы по нержавеющей стали по категориям сложности.

Шов (1 см\п)

1. Толщина металла сварка **1 категория** 0,1-1,0 мм. -----50 см\п
2. Толщина металла сварка **2 категория** 1,0-1,5 мм. -----10 см\п
3. Толщина металла сварка **3 категория** 1,5-2,5 мм. -----10 см\п
4. Толщина металла сварка **4 категория** 2,5-4,5 мм. -----10 см\п

Точка

5. Толщина металла точка **1 категория** 0,1-1,0 мм. -----200 точек
 6. Толщина металла точка **2 категория** 1,0-1,5 мм. -----20 точек
 7. Толщина металла точка **3 категория** 1,5-2,5 мм. ----- 20 точек
 8. Толщина металла точка **4 категория** 2,5-4,5 мм. ----- 20 точек
9. Сложные виды сварки с поддувом, изготовление конструкций, ремонты деталей из нержавеющей стали **5 категория** от 2мм. -----50 см\п.

Ценовое предложение должно содержать следующее:

- 1) Техническую спецификацию;
- 2) Указать стоимость за 1 единицу по каждому типу работ.
- 3) Общая сумма работ должна соответствовать ценовому предложению.

28. Sep. 2015 инженер А. Гриве 