

Техническое задание

На 2016 – 2018 год

1 - Выполнение ремонта изделий из нержавеющей стали

Место установки ц.5, колесный цех, 1-ый этаж

- Сварочные работы выполняются на листе из нержавеющей стали толщиной от 0,4 до 0,5мм

- Длина шва может колебаться в пределах от 1мм до 10мм (в зависимости от дефекта)

2 – Изготовление вспомогательного оборудования, подставок, баков и другие виды сварочных работ по нержавеющей стали, при необходимости.

Шов (1 см\п)

1. Толщина металла сварка **1 категория** 0,1-1,0 мм. -----50 см\п
2. Толщина металла сварка **2 категория** 1,0-1,5 мм. -----10 см\п
3. Толщина металла сварка **3 категория** 1,5-2,5 мм. -----10 см\п
4. Толщина металла сварка **4 категория** 2,5-4,5 мм. -----10 см\п

Точка

5. Толщина металла точка **1 категория** 0,1-1,0 мм. -----200 точек
6. Толщина металла точка **2 категория** 1,0-1,5 мм. -----20 точек
7. Толщина металла точка **3 категория** 1,5-2,5 мм. ----- 20 точек
8. Толщина металла точка **4 категория** 2,5-4,5 мм. ----- 20 точек
9. Сложные виды сварки с поддувом, изготовление конструкций, ремонты деталей из нержавеющей стали **5 категория** от 2мм. -----50 см\п.

Ценовое предложение должно содержать следующее:

- 1) Техническую спецификацию;
- 2) Указать стоимость за 1 единицу по каждому типу работ.
- 3) Общая сумма работ должна соответствовать ценовому предложению.

Менеджер цеха



Ступник В.Д.