

Техническая спецификация

1. Наименование: сверло центровочное 4,0 мм тип А.

Сверло центровочное должно быть изготовлено из стали P6M5 или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 14952-75.

2. Наименование: патрон сверлильный ПС-13.

Патрон сверлильный трехкулачковый с ключом. Изготовление по ГОСТ 8522-79. Диапазон зажима от 1 до 13мм. Присоединительный размер В16.

3. Наименование: плашка круглая M14x1. Резьба правая.

Плашка должна быть изготовлена из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 9740-71.

4. Наименование: плашка круглая M5x0,8. Резьба правая.

Плашка должна быть изготовлена из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 9740-71.

5. Наименование: плашка круглая M6x1. Резьба правая.

Плашка должна быть изготовлена из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 9740-71.

6. Наименование: плашка круглая M8x1,25. Резьба правая.

Плашка должна быть изготовлена из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 9740-71.

7. Наименование: плашка круглая M10x1,5. Резьба правая.

Плашка должна быть изготовлена из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 9740-71.

8. Наименование: метчик M14x1. Резьба правая.

Метчик должен быть изготовлен из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 3266-81.

9. Наименование: метчик M5x0,8. Резьба правая.

Метчик должен быть изготовлен из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 3266-81.

10. Наименование: метчик M14x1,5. Резьба правая.

Метчик должен быть изготовлен из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 3266-81.

11. Наименование: метчик M6x1. Резьба правая.

Метчик должен быть изготовлен из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 3266-81.

12. Наименование: метчик М8х1,25. Резьба правая.

Метчик должен быть изготовлен из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 3266-81.

13. Наименование: метчик М10х1,5. Резьба правая.

Метчик должен быть изготовлен из легированных сталей 9ХС или ХФСГ или быстрорежущих HSS или P18. Размеры в соответствии с ГОСТ 3266-81.

Примечание:

Ценовое предложение должно содержать техническую спецификацию;

Инженер по ремонту конструкции ВС

Долгополов И.Н.

Подпись



АО «Эйр Астана»

тел. 341-50-27 вн. 1649

Менеджер цеха по ремонту компонентов ВС

Ступник В.Д.

Подпись

