

Техническая спецификация

№№ 1-5 Шестигранник стальной

Шестигранник d14(d17,d19,d30,d36) марка стали 15, 20 ГОСТ2879-2006

Термообработка: Состояние поставки

Температура ковки: °С: начала 1300, конца 700. Охлаждение на воздухе

Твердость материала: HB 10^{-1} = 149 МПа

Свариваемость материала: без ограничений, кроме деталей после химико-термической обработки.

Способы сварки: РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, КТС.

Обрабатываемость резанием: в горячекатанном состоянии при HB 143 $K_{\text{ув. спл}}=1,8$

№№ 6-12 Круг стальной

Круг диаметр 6мм (8,10,14,16,30,60,80), марка стали 15,20, ГОСТ7417-75

Термообработка: Состояние поставки

Температура ковки: °С: начала 1300, конца 700. Охлаждение на воздухе

Твердость материала: HB 10^{-1} = 149 МПа

Свариваемость материала: без ограничений, кроме деталей после химико термической обработки.

Способы сварки: РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, КТС.

Обрабатываемость резанием: в горячекатанном состоянии при HB 143 $K_{\text{ув. спл}}=1,8$

№№ 13-15 Пруток алюминиевый

Пруток Д16Т, диаметр 20мм (40,60), ГОСТ21488-97

Удельный вес: 2800 кг/м³

Твердость материала: HB 10^{-1} = 42 МПа

Термообработка: Закалка дюрала Д16 проводится при 485-503 °С (прессованные изделия), старение при T=20 °С, при 185-195 °С около 68 часов

№№ 16-17 Пруток бронзовый

Пруток БрАМц9-2, диаметр 20мм (30,40,60,80), ГОСТ 1628-78

Твердость материала: HB 10^{-1} = 110 - 130 МПа

Температура плавления, °С: 1060

Коэффициент трения со смазкой: 0.006

Коэффициент трения без смазки: 0.18

№№ 18-19 Латунный шестигранник

Латунный шестигранники марки ЛС59-1, размеры 19,30, ГОСТ 2060-90

Твердость материала ЛС59-1, сплав мягкий HB 10^{-1} = 70 - 80 МПа

Твердость материала ЛС59-1, сплав твердый HB 10^{-1} = 150 - 160 МПа

№20 Лист нержавеющей

Лист 12Х18Н10Т, толщиной 0,8мм, ГОСТ 19904-74. Размер листа 1000*2000мм

Удельный	вес:	7920	кг/м ³
-----------------	-------------	------	-------------------

Термообработка:	Закалка	1050	-	1100°С,	вода
------------------------	---------	------	---	---------	------

Твердость	материала:	HB	10	-1	=	179	МПа
------------------	-------------------	----	----	----	---	-----	-----

Свариваемость материала: без ограничений, способы сварки: РДС (электроды ЦТ-26), ЭШС и КТС.

Рекомендуется последующая термообработка

Обрабатываемость резанием: в закаленном состоянии при HB 169 и $\sigma_B=610$ МПа, $K_{\text{ув. спл}}=0,85$, $K_{\text{уб. б. ст}}=0,35$

Жаростойкость: в воздухе при $T=650\text{ }^{\circ}\text{C}$ 2-3 группа стойкости, при $T=750\text{ }^{\circ}\text{C}$ 4-5 группа стойкости
Предел выносливости: $\sigma_{-1}=279\text{ МПа}$, $n=10^7$

№№ 21-23 Лист алюминиевый

Лист алюминиевый марка Д16АТ, толщина листа-1,5мм; 1,0мм; 0,8мм. ГОСТ 21631-76. Размер листа 1200*3000мм

Удельный вес: 2800 кг/м^3

Твердость материала: $\text{HB } 10^{-1} = 42\text{ МПа}$

Термообработка: Закалка дюрала Д16 проводится при $485-503\text{ }^{\circ}\text{C}$ (прессованные изделия), старение при $T=20\text{ }^{\circ}\text{C}$, при $185-195\text{ }^{\circ}\text{C}$ около 68 часов

№№ 24-26 Лист стальной холодно-катанный

Лист стальной холодно-катанный, марка стали: 08пс, ГОСТ 16523-97, толщина листа-1,0мм; 1,5мм; 2,0мм. Размер листа 1250*2500мм

Твердость материала: $\text{HB } 10^{-1} = 131\text{ МПа}$

Свариваемость материала: без ограничений, кроме химико - термически обработанных деталей; способы сварки: РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, КТС.

Склонность к отпускной хрупкости: не склонна.

Обрабатываемость резанием: в горячекатанном состоянии при $\text{HB } 131$ и $\sigma_b=315 \div 410\text{ МПа}$, $K_{\text{УТВ.СПЛ}}=2,1$ и $K_{\text{УБ.СТ}}=1,65$

№№ 27-30 Труба профильная

Труба профильная, размеры сечения 80x40x2,0мм 50x25x1,5мм; 40x20x1,5мм; 20x20x1,5мм, ГОСТ 13663-86. Изготовление из углеродистой стали Ст3сп. Длина трубы должна быть 6 метров.

Инженер по ремонту
конструкции ВС
Долгополов И.Н.
АО «Эйр Астана»
тел. 341-50-27 вн. 1649

Подпись


30.03.16

Менеджер цеха по ремонту
Компонентов ВС
Ступник В.Д.

Подпись

