

Техническое описание.

Лот №1 Резец отрезной ВК8 25x16x140мм

Лот №2 Резец резьбовой внутренний ВК8 16x16x170мм

Лот №3 Резец отрезной ВК8 16x10x100мм

Лот №4 Резец резьбовой ВК8 25x16x140мм

Токарные резцы применяются для обработки плоскостей, цилиндрических и фасонных поверхностей, нарезания резьбы и т. д.

Резец состоит из рабочей части, называемой головкой, и тела — державки. Резцы производятся с напайными пластинами из твердого сплава Т15К6, ВК8, Т5К10.

Резец отрезной изготовление по ГОСТ 18884-73

Резец резьбовой изготовление по ГОСТ 18885-73

Резец резьбовой внутренний изготовление по ГОСТ 18885-73



Лот №5 Втулка переходная 4/2 с лапкой (6100-0144) ГОСТ 13598-85

Лот №6 Втулка переходная 4/3 с лапкой (6100-0145) ГОСТ 13598-85

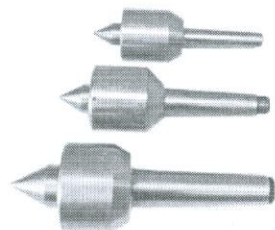
Втулка переходная предназначена для закрепления инструмента с коническим хвостовиком.

Втулки переходные по конус Морзе должны изготавливаться согласно - ГОСТ 13598-85



Лот №7 Центр вращающийся усиленный с КМ4:

Центра станочные вращающиеся - станочная оснастка используемая на токарных станках для закрепления обрабатываемых деталей. Центры вращающийся должен изготовлен согласно ГОСТ 8742-75.



Обязательное предоставление технической спецификации при предоставлении ценового предложения.

Инженер по ремонту
конструкции ВС. Долгополов И.Н.

Подпись 

Менеджер цеха по ремонту компонентов ВС
Ступник В.Д.

Подпись 