

Техническая спецификация

ГОСТ Э46
ISO E433R23
AWS E6013
EN E382AR12

Лот №1 Сварочные электроды МР-3 -2

Лот №2 Сварочные электроды МР-3 -3

Наименование: Сварочные электроды МР-3 -2, сварочные электроды МР-3 -3

Основное назначение - электроды МР3

Электроды МР-3 предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых сталей с временным сопротивлением до 490 МПа во всех пространственных положениях шва переменным током и постоянным током обратной полярности (напряжение холостого хода не менее 65В).

При предоставлении ценовых предложений необходимо обязательно предоставить техническую спецификацию с указанием партийных номеров запасных частей.

Диам. сварочных электродов МР3, мм	2,0		3,0	
Длина электродов МР3, мм	300		350	
Ток, А	30-90		80-140	

Инженер по ремонту
конструкции ВС
Долгополов И.Н.
АО «Эйр Астана»
тел. 258-41-35(36) 1649

Подпись _____



Менеджер цеха по ремонту
Компонентов ВС
Ступник В. Д.

Подпись _____

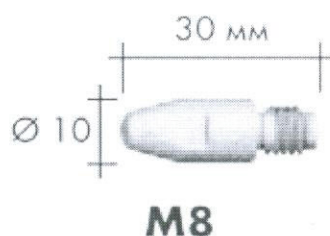


Техническая спецификация.

Лот №3

Наименование: СВАРОЧНЫЙ НАКОНЕЧНИК E-CU/ALU M8/1.0

Контактный наконечник (контактор) для сварочных горелок MIG/MAG.



При предоставлении ценовых предложений необходимо обязательно предоставить техническую спецификацию с указанием партийных номеров запасных частей.

Инженер по ремонту
конструкции ВС
Долгополов И.Н.
АО «Эйр Астана»
тел. 258-41-35(36) 1649

Подпись

Менеджер цеха по ремонту компонентов ВС
Ступник В.Д.

Подпись

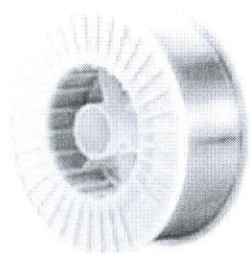
Техническая спецификация.

Лот №4

Наименование: Проволока алюминиевая ER5356, д. 1,0 мм (5 кг) в катушках.

Алюминиевая сварочная проволока применяется для аргонодуговой сварки профилей и металлоконструкций из Al — Mg сплавов.

При предоставлении ценовых предложений необходимо обязательно предоставить техническую спецификацию с указанием партийных номеров запасных частей.



Инженер по ремонту
конструкции ВС
Долгополов И.Н.
АО «Эйр Астана»
тел. 258-41-35(36) 1649

Подпись



Менеджер цеха по ремонту компонентов ВС
Ступник В.Д.

Подпись

