

Техническая спецификация
на закупку Листогибочного станка
(COMBINATION MACHINE 3 IN 1)

Описание: универсальный станок «три в одном» можно использовать для резки, сгибания и свёртывания нелегированных материалов, стали с низким содержанием углерода (с низкой твёрдостью и без термообработки) и иных металлических материалов с подобными характеристиками при условии максимальной толщины материала 1,5 мм. Комбинирование функций резки, гибки и проката.

Идеальная комбинация для обработки листового металла длиной до 1320 мм и толщиной до 1,5 мм.

Вальцы с диаметром не менее 60 мм. Вальцы должны иметь трехваловую конструкцию, верхний вал консольно отводится в сторону для съема обечайки.

На вальцах станка расположены желоба для гибки арматуры.

Гибка на максимальный угол 90 градусов. Станок должен подходить для обработки листового металла. Гибка просходит по типу гибки на прессе (пуансок*матрица). Пуансон должен состоять из 9 сегментов (25мм, 40мм, 50 мм, 60 мм, 100 мм, 225 мм, 250 мм, 280 мм, 190 мм).

Гильотина станка идеально должна резать металл до 1,5 мм. Задняя часть станка имеет ограничитель подачи листа – 370мм, для резки листа на заданный размер.

На станке должен быть установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения других операций. Для снижения усилий оператора во время работы станок должен быть оснащен удобными рукоятками большой длины с противоскользящими наконечниками.

Особенности:

- комбинирование функций резки, гибки и проката
- ограничитель подачи листа – 370 мм
- жесткая стальная конструкция

Технические характеристики:

Рабочая длина стола, не более 1325 мм, не менее 1315 мм

Угол гiba 90°

Пуансон должен состоять из не менее, чем 9 сегментов.

Ограничитель подачи листа – 370 мм

Диаметр валков 60 мм

Масса не более 470 кг

Максимальная толщина обрабатываемого металла: 1,4 - 1,5 мм

Вальцы для свертывания металла толщиной до 1,5 мм

Ценовое предложение должно содержать техническую спецификацию с указанием марки, модели и страны производителя.

Гарантийный срок не менее 12 месяцев.

Старший инженер
Долгополов И.

