

Техническая спецификация на
Сверло центровочное 4,0 мм тип А Р6М5 ГОСТ 14952-75

Центровочное сверло предназначено для обработки центровочных отверстий с углом конуса 60 гр. на сверлильных, центровочных и токарных станках.

ГОСТ 14952-75.

Обозначение 2317-0107 (0007).

Тип - А. Материал - Р6М5.

Размеры:

Общая длина, мм.....59

Длина рабочей части, мм.....6, 2

Диаметр державки, мм.....10

Ценовое предложение должно содержать техническую спецификацию, с указанием страны изготовления.

Супервайзер
Инструментального склада

[Подпись]
12.09.2017.

Соборов. Е.В.