



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке № 122175

способом «Запрос ценовых предложений на понижение»

Лот № 202287

Заказчик: Акционерное общество "Эйр Астана"

Организатор: Акционерное общество "Эйр Астана"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	48-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Сварочно-монтажные работы, Сварочно-монтажные работы
Дополнительная характеристика	Сварочно-монтажные работы
Количество	1
Цена за единицу	3 855 000
Единица измерения	-
Сумма, без НДС	3 855 000
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Алматы, г. Алматы
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 15 рабочих дней
Условия оплаты	Окончательный платеж - 50%, Промежуточный платеж - 0%, Предоплата - 50%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

техническая спецификация

изготовить конструкции и элементы для станции заправки противообледенительной жидкостью и перекачивающих насосов

разработать 3D чертежи с указанием точных размеров на каждую деталь, мест соединений деталей и узлов присоединения к емкостям и насосам по согласованию с Заказчиком

изготовить коллектор в сборе (краны, сгоны для соединения со шлангом, сливной кран для взятия проб) для заправки противообледенительной жидкостьююна 10 выходов - 2 шт.

изготовить тойники для перекачивающего насоса с кранами - 2 шт

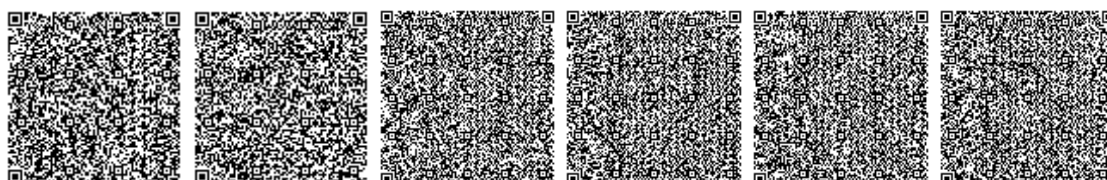
изготовить заправочные трубы -14 т.

изготовить заправочную ферму с элементами усиления и крепежными местами для крепления к полу и стене

Материалы

коллектор для заправки - толщина стали не менее 3 мм, диаметр 76 мм, пищевая нержавеющая сталь , сварка с поддувом , с проверкой на герметичность

тройник для насоса - толщина стали не менее 3 мм, диаметр 76 мм пищевая нержавеющая сталь , сварка с поддувом





, проверка на герметичность

заправочные трубы - толщина стали не менее -2 мм, диаметр 76 мм, пищевая нержавеющая сталь , сварка с поддувом , проверка на герметичность

заправочный гусак - толщина стали труб не менее - 3мм , диаметр 60 мм, толщина труб крепления и усиления 3мм, пищевая нержавеющая сталь ,

сварка с поддувом , проверка на герметичность

сгоны для соединения - толщина стали не менее 3мм , диаметр 76 мм, пищевая нержавеющая сталь , проверка на герметичность.

изготовить заправочный коллектор на автомашину Газ-3309 на 3 выхода,

размеры выходов : 76 мм,60мм,22мм

требования к процессу выполнению работ:

работы должны быть выполнены в соответствии с ПБ , рекомендациями и другими действующими нормативными актами и нормативно-техническими документами.

Предоставить сертификаты на используемые материалы на момент подписания Договора.

требуемый срок гарантии - не менее 12 месяцев

Ценовое предложение потенциального поставщика должно содержать техническую спецификацию в технической спецификации необходимо указать предоставляемый срок гарантии.

ЗИЛГАРАЕВ АСКАР ЖАНАТОВИЧ

Дата подписания: 19.04.2018

