

Техническая спецификация на втулку переходную .

Втулка переходная с КМ4 на КМ3 с лапкой тип 1700.

Используется для достижения соответствия углов конуса хвостовика устанавливаемого инструмента и шпинделя станка. Поверхности переходной втулки должны быть отшлифованы, тем самым при использовании данного приспособления не теряется заданная точность обработки.

Дополнительные требования:

При поставке товара наличие паспорта или сертификата соответствия обязательно.

Обязательное предоставление технической спецификации с указанием марки, производителя и страны происхождения товара.

Обязательное предоставления гарантии на поставляемый товар не менее 12 календарных месяцев.

Старший инженер по ремонту ВС



Долгополов И.Н.

Менеджер цеха по ремонту компонентов



Ступник В.Д.