



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке № 260986
способом «Запрос ценовых предложений на понижение»

Лот № 806751

Заказчик: Акционерное общество "Эйр Астана"

Организатор: Акционерное общество "Эйр Астана"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1250 Т
Наименование и краткая характеристика	Комплект пресс-клещей, для крепления матриц
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: комплект пресс-клещей
Количество	1
Цена за единицу	26 500
Единица измерения	Штука
Сумма, без НДС	26 500
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Астана
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 15 календерных дней
Условия оплаты	Окончательный платеж - 100%, Промежуточный платеж - 0%, Предоплата - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

В комплекте:

пресс-клещи с механизмом быстрой смены матриц

Набор из 5ти сменных матриц

Обязательное наличие:

Прочного пластикового кейса

Пресс-клещи должны обладать фиксацией и высвобождением матриц нажатием на рычаги

Материал корпуса — качественная не менее 3-х миллиметровая сталь

Удлиненные нескользящие рукоятки, позволяющие произвести опрессовку двумя руками

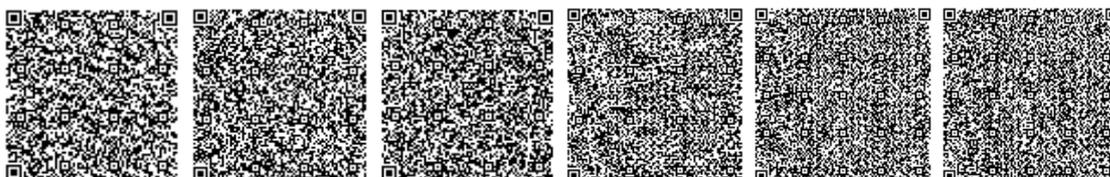
Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки

Регулятор прижимного усилия матриц

Вес набора/инструмента: не более 1.38/0.60 кг

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





Длина: 260 мм $\pm 1\%$

Габариты кейса: не более 296x250x60 мм

Характеристика матриц:

1. Опрессовка изолированных наконечников и разъёмов с диапазоном сечений 0,5-60 мм² ($\pm 1\%$). Профиль обжима: Овальный, двухконтурный
2. Опрессовка втулочных наконечников с диапазоном сечений 0,25 – 6,0 мм² ($\pm 1\%$). Профиль обжима: Трапециевидный
3. Опрессовка втулочных наконечников с диапазоном сечений 10 – 25 мм² ($\pm 1\%$). Профиль обжима: Трапециевидный
4. Опрессовка автоклемм двойным обжимом с диапазоном сечений 0,25 – 2,5 мм² ($\pm 1\%$). Профиль обжима: Лепестковый, двухконтурный
5. Опрессовка медных наконечников и гильз с диапазоном сечений 0,25 – 10 мм² ($\pm 1\%$). Профиль обжима: Клиновидный

Дополнительные требования:

Обязательное предоставление точных технических характеристик товара

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

