***Техническая спецификация***

***лот №1 олово***

Олово паяльная проволока

Сплав Sn62Pb36Ag2

Состав сплава олово 61,5% - 62,5 %; серебро 1,8% - 2,2 %; свинец - остальное

Температура оплавления не менее , °C 178 - 188

Твердость по Бриннелю 10

Прочность на разрыв не менее, Н / кв.мм 45

Электропроводность не менее, % от меди 15

Типовое применение пайка серебро/золоченых контактов,

серебра на керамике, SMD-компонентов

Флюс FXM ( 0,8%) – некоррозионный безотмывочный безгалогеновый флюс c кислотным числом 380

Диаметр проволоки – 1,0мм

**Необходимое количество - 1 килограмм.**

***Лот №2 ЛИТОЛ 24***

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Норма** |
| Внешний вид, цвет | Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета |
| Температура каплепадения, °С, не ниже | 185 |
| Пенетрация при 25°С с перемешиванием, мм\*10-1, в пределах | 220-250 |
| Предел прочности при температуре 20°C, Па, в пределах | 500-1000 |
| Предел прочности при температуре 80°C, Па, не ниже | 200 |
| Испаряемость при 120о C, % не более | 6 |
| Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NаОН, %, не более | 0,05 |
| Коллоидная стабильность, %, не более | 12 |
| Вязкость эффективная при -20°С и среднем градиенте скорости деформации сдвига 10с-1, Па\*с (Па), не более | 650 (6500) |
| Массовая доля воды, %, не более | Отсутствует |
| Массовая доля механических примесей, %, не более | 0,05 |
| Коррозионное воздействие на металлы | Выдерживает |
| Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при температуре (20+5)°С, Н (кгс), не менее Нагрузка сваривания Рс Нагрузка критическая Рк Индекс задира Из | 1410 (141) 630 (63) 28 |

Упаковка/фасовка - в банках y не менее 800 грамм не более 1000грамм.

***Лот №3 Фильтр воздушный на спецтехнику FORD model:F750 4X2 vin kod 3FRPF75A28V668959***

***Лот №4 Съемник масляных фильтров 60-110 мм, усиленный***

***Лот №5 Набор чашек для съема масляных фильтров, 30 предметов***

    Чашки для съема и установки масляного фильтра. Привод на 3/8" и 1/2".

        66мм х 6 граней 1 ступень

        65мм х 14 граней 1 ступень

        65/67мм х 14 граней 2 ступени

        68мм х 14 граней 1 ступень

        73мм х 14 граней 1 ступень

        74мм х 15 граней 1 ступень

        74/76мм х 15 граней 2 ступени

        75/77мм х 15 граней 2 ступени

        76мм х 12 граней 1 ступень

        76мм х 14 граней 1 ступень

        76мм х 30 граней 1 ступень

        76мм х 8 граней 1 ступень

        78мм х 15 граней 1 ступень

        80мм х 15 граней 1 ступень

        86мм х 16 граней 1 ступень

        90мм х 15 граней 1 ступень

        92мм х 10 граней 1 ступень

        93мм х 15 граней 1 ступень

        93мм х 36 граней 1 ступень

        93мм х 45 граней 1 ступень

        95мм х 15 граней 1 ступень

        96мм х 18 граней 1 ступень

        100мм х 15 граней 1 ступень

        106мм х 15 граней 1 ступень

        108мм х 15 граней 1 ступень

        Съемник масляных фильтров "краб"

        Переходник 1/2х3/8"

 ***Лот №6 съемник поршневых колец***

Съемник поршневых колец
Приспособление для прочистки поршневых конавок, имееющее три сменные ножа следующих размеров:
1-ый 1/16", 3/16"; 2-ой 2.0 - 4.5 мм, 1/4"; 3-ий 1.2 - 5.5 мм
Обжим поршневых колец трех размеров

1) высота 3", рабочие размеры 53 - 125 мм; 2) высота 3 - 1/2", рабочие размеры 90 - 175 мм; 3) высота 4", рабочие размеры 90 - 175.

***Лот №7 масло моторное 10w-40* для дизельных двигателей**

**Спецификации**

| **Моторное масло 10W-40** | **10W-40** |
| --- | --- |
| Вязкость кинематическая, ASTM D 445 |   |
| сСт при 40°С | Не менее 93 |
| сСт при 100°С | Не менее 14.2 |
| Индекс вязкости, ASTM D 2270 | Не менее 150 |
| Зольность сульфатная, % мас., ASTM D 874 | Не менее 1.2 |
| Общее щелочное число, мг КОН/г, ASTM D 2896 | Не менее 11.4 |
| Температура застывания, °С , ASTM D 97 | Не менее -33 |
| Температура вспышки, °С, ASTM D 92 |  Не менее 235 |
| Плотность при 15°С, кг/л, ASTM D 4052 | Не менее 0.864 |

***Лот №8 антифриз красный***

Цвет: красный

Температура начала кристаллизации, не ниже: -40°С

Класс: G12

**Ценовое предложение должно содержать следующее:**

1) техническую спецификацию;

2) наименование, характеристики и количество поставляемых товаров (с указанием марки/модели, наименования производителя и страны происхождения).