**Техническая спецификация**

**Сварные работы по нержавеющей стали по категориям сложности.**

Шов (1 см\п)

1. Толщина метала сварка**1 категория**  0,1-1,0 мм. ----------------------------50 см\п
2. Толщина метала сварка **2 категория** 1,0-1,5 мм. ----------------------------10 см\п
3. Толщина метала сварка **3 категория** 1,5-2,5 мм. ----------------------------10 см\п
4. Толщина метала сварка **4 категория** 2,5-4,5 мм. ---------------------------10 см\п

Точка

1. Толщина метала точка **1 категория** 0,1-1,0 мм. ---------------------------200 точек
2. Толщина метала точка **2 категория** 1,0-1,5 мм. -----------------------------20 точек
3. Толщина метала точка **3 категория** 1,5-2,5 мм. --------------------------- 20 точек
4. Толщина метала точка **4 категория** 2,5-4,5 мм. --------------------------- 20 точек
5. Сложные виды сварки с поддувом, изготовление конструкций, ремонты деталей из нержавеющей стали **5 категория** от 2мм. -------------------------------------50 см\п.

Ценовое предложение должно содержать следующее:

1) Техническую спецификацию;

2) Указать стоимость за 1 единицу по каждому типу работ.

3)Общая сумма работ должна соответствовать ценовому предложению.