

Техническая спецификация на проведение сварочных работ и изготовление конструкций и деталей из нержавеющей стали.

- 1. Основание для производства работ:** Изготовить конструкции и элементы для станции заправки противообледенительной жидкостью и перекачивающих насосов
- 2. Цель проведения работ:** собрать и запустить станцию заправки ПОЖ (противообледенительной жидкости), для бесперебойного проведения противообледенительных обработок ВС(воздушного судна).

3. Содержание работ:

Разработать 3Dчертежи с указанием точных размеров на каждую позицию, мест соединений деталей и узлов, присоединения к емкостям и насосам по предварительному согласованию с заказчиком.

Изготовить и установить коллектор для заправки ПОЖ на 9 выходов 2 шт

Изготовить и установить тройники для перекачивающего насоса 2шт

Изготовить и установить заправочные трубы 14 шт

Изготовить и установить сгоны для соединения 18 шт

Изготовить и установить заправочную ферму с элементами усиления и крепежными местами для крепления к полу и стене

4. Материалы

Коллектор для заправки – толщина стали 3мм, диаметр 76 мм, пищевая нержавеющая сталь, сварка с поддувом, с проверкой на герметичность

Тройник для насоса - толщина стали 3мм, диаметр 76 мм пищевая нержавеющая сталь, сварка с поддувом, проверка на герметичность

Заправочные трубы – толщина стали 1.5 – 2 мм, диаметр 76 мм, пищевая нержавеющая сталь, сварка с поддувом, проверка на герметичность

Заправочный гусак - толщина стали труб 1.5 – 2 мм, диаметр 76 мм, толщина труб крепления и усиления 3мм, пищевая нержавеющая сталь, сварка с поддувом, проверка на герметичность

Сгоны для соединения - толщина стали 3 мм, диаметр 76 мм, пищевая нержавеющая сталь, проверка на герметичность.

5. Оформление результатов

В состав работ включены следующие этапы:

текущие наблюдения за техническим состоянием элементов конструкции.

проверка состояния конструкции:

внешний осмотр несущих элементов металлических конструкций;

проверка качества соединений элементов металлических конструкций (сварных, болтовых, шарнирных и других).

6. Требования:

1. Обеспечить соблюдение своим персоналом требований техники безопасности, пожарной безопасности.
2. Обеспечить свой персонал необходимыми средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и спец. обувью в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, а также всеми необходимыми инструментами и приспособлениями.
3. Своевременно осуществлять выезд на объект для устранения гарантийных случаев в течении 12 часов по заявке заказчика.
4. Работы должны быть выполнены в соответствии с ПБ(пожарной безопасностью)
5. Рекомендациями и другими действующими нормативными актами и нормативно-техническими документами в рамках настоящего Технического обоснования.
6. После подписания договора, перед началом проведения работ поставщик должен предоставить сертификаты на используемые материалы и оборудование.
7. Любые отклонения при выполнении работ должны согласовываться с заказчиком.

7. Этапы и сроки выполнения работ:

Работы проводятся в соответствии с утверждённым графиком выполнения работ и согласно утвержденным чертежам.

Документация, предъявляемая Заказчику:

После проведения ремонтных работ производится запись в паспорте конструкции о проделанной ремонтной работе и предоставление гарантийных обязательств.

Требуемый срок гарантии: 12 месяцев.

Ценовое предложение должно содержать техническую спецификацию согласно требованиям Заказчика.

