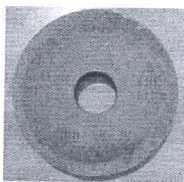


Техническая спецификация на абразивные круги



Плоские круги прямого профиля ПП применяют для круглого наружного, внутреннего и бесцентрового шлифования, для плоского шлифования периферией круга и для заточки инструментов.

Круги из электрокорунда белого применяют в основном при чистовой и отделочной обработке закаленных сталей, а также углеродистых, быстрорежущих, легированных и коррозионно-стойких сталей.

Круги из электрокорунда нормального широко применяют на обдирочных и чистовых операциях обработки материалов, имеющих высокий предел прочности на растяжение.

Круги класса точности А применяют для окончательной обработки шлифованием заготовок из материалов всех групп обрабатываемости, а также для скоростного и высокоскоростного окончательного шлифования.

Шлиф порошки — 160-40 мкм

Внутренний диаметр -32 мм

Наружный диаметр -150 мм

Толщина круга-20мм

Ценовое предложение должно содержать следующее:

- 1) наименование, точные тех. характеристики и количество поставляемых товаров (с указанием марки/модели, наименования производителя и страны происхождения)

Супервайзер



Рыжов А