

**Техническая спецификация
на закуп кругов для угловой шлифмашинки.**

Требования по всем лотам:

- Обязательное предоставление технической спецификации с точными характеристиками и с указанием марки/модели, наименование производителя и страны происхождения
- при поставке товара предоставить сертификат соответствия.

Наименование лотов	Технические данные	Ед.изм.	Кол-во	Цена за ед. в тенге, без НДС	Общая сумма в тенге, без НДС
1.Круг отрезной по металлу – плоский. Профессиональный корундовый отрезной диск. С пропиткой смолой. Упрочненное стекловолокно. Для работы по металлам, таким как сталь, железо, арматурная сталь и по сварным швам.	В мм: не менее 178x1,6x22,23, не более 179 x1,7x22,30 Материал: АЗОТBF	шт	25		
2. Круг отрезной по металлу – плоский. Профессиональный корундовый отрезной диск. С пропиткой смолой. Упрочненное стекловолокно. Для работы по металлам, таким как сталь, железо, арматурная сталь и по сварным швам.	В мм: не менее 115x1,0x22,23, не более 116 x2,0x22,30 Материал: АЗОТBF	шт	100		
3.Круг шлифовальный по металлу-плоский. Профессиональный корундовый отрезной диск. С пропиткой смолой. Упрочненное стекловолокно.	В мм: не менее 115x6,0x22,23, не более 116 x8,0x22,30 Материал: АЗОТBF	шт	50		

Для работы по металлам, таким как сталь, железо, арматурная сталь и по сварным швам.					
4.Круг лепестковый торцевой.	Зернистость: 80Р; Наружный d: не менее: 125х22,23мм; не более: 126х23,00 мм.		30		

Инженер по ремонту
конструкции ВС
Долгополов И.Н.
АО «Эйр Астана»
тел. 258-41-35(36) 1649

Подпись 