

Техническая спецификация

Наименование: Сварочные электроды

Диам. сварочных электродов, мм	2,5 ($\pm 1\%$)	3,0 ($\pm 1\%$)
Длина электродов, мм	300-350	300-350

Дополнительные требования:

Электроды должны соответствовать ГОСТ 9467-75, тип Э46

При поставке товара наличие паспорта или сертификата соответствия обязательно.

Обязательное предоставление технической спецификации с указанием марки, производителя и страны происхождения товара.

Обязательное предоставления гарантии на поставляемый товар не менее 12 календарных месяцев.

Инженер по ремонту
конструкции ВС
Долгополов И.Н.



Подпись

Менеджер цеха
Ступник В.Д.



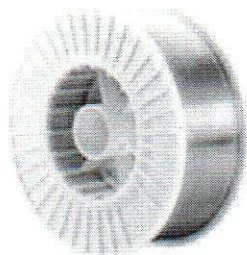
Подпись

Техническая спецификация.

Проволока алюминиевая ER5356 в катушках.

Алюминиевая сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al — Mg сплавов

Диаметр проволоки, мм	1($\pm 1\%$)
Кол-во кг в катушке	не менее 5



Дополнительные требования:

При поставке товара наличие паспорта или сертификата соответствия обязательно.

Обязательное предоставление технической спецификации с указанием марки, производителя и страны происхождения товара.

Обязательное предоставления гарантии на поставляемый товар не менее 12 календарных месяцев.

Инженер по ремонту
конструкции ВС

Менеджер цеха



Долгополов И.Н.

Ступник В.Д.

Техническая спецификация

Клемма заземления

Используются для электросварочного оборудования

Максимальное раскрытие, не менее	55 мм
Сварочный ток	150-300 А

Дополнительные требования:

При поставке товара наличие паспорта или сертификата соответствия обязательно.

Обязательное предоставление технической спецификации с указанием марки, производителя и страны происхождения товара.

Обязательное предоставления гарантии на поставляемый товар не менее 12 календарных месяцев.

Старший инженер по ремонту ВС



Долгополов И.Н.

Менеджер цеха



Ступник В.Д.

Техническая спецификация

Сварочные электроды по нержавеющей стали

Диам. сварочных электродов, мм	2 ($\pm 1\%$)
Длина электродов, мм	300-350

Электроды для ручной дуговой сварки переменным и постоянным током нержавеющей стали

Применение:

- Для сварки - нержавеющей стали / коррозионностойкие стали / жаростойкие и жаропрочные стали / высоколегированные стали / хромо-никелевые стали.

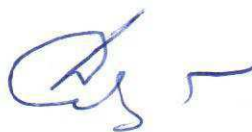
Дополнительные требования:

При поставке товара наличие паспорта или сертификата соответствия обязательно.

Обязательное предоставление технической спецификации с указанием марки, производителя и страны происхождения товара.

Обязательное предоставления гарантии на поставляемый товар не менее 12 календарных месяцев.

Старший инженер по ремонту ВС



Долгополов И.Н.

Менеджер цеха



Ступник В.Д.