

Сварочный инверторный полуавтомат

Технические характеристики

1. Режим работы: полуавтоматический и ручной
2. Питание 3 фазы, 380В
3. Частота, Гц: 50/60
4. Потребляемая мощность, не более 27 кВт
5. Сварочный ток не более 600 Ампер
6. Диаметр проволоки, мм:
 - a. сталь от 0.8 до 1.6,
 - b. нержавеющая сталь, не более 1.2
 - c. сплавы алюминия от 1.2 до 1.6
 - d. порошковая проволока, не менее 1.0
7. Диаметр электродов, от 2.5 до 8 мм
8. Диапазон регулировки св.тока, 50-600 Ампер
9. Охлаждение: воздушное
10. Габариты, не более 800x490x730 мм
11. Вес, не более: 75 кг.
12. Наличие колес для передвижения

Функции в аппарате:

1. Мульти-инверторная технология IGBT.
2. Датчик контроля сварочного тока.
3. Цифровой дисплей на лицевой панели источника.
4. Механизм подачи проволоки должен иметь независимое, плавное регулирование скорости подачи электродной проволоки, и плавное регулирование напряжения на дуге
5. Кнопка управления на горелке
6. Возможность выбора сварки с газом и без газа.
7. В комплект входит: сварочный кабель 5 м + 600А клемма.
8. Горелка MIG, газовый шланг не менее 2 метра.

Дополнительные требования:

Гарантия на поставку 1 год.

Документация должна содержать техническое описание, модель, название и страну производителя.

Адрес поставки: Астана, Кабанбай Батыра 121, Авиационный технический центр «Эйр Астана»

Старший менеджер по ТО ВС



Р. Шаяхметов