



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 322982
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1084544

Заказчик Акционерное общество "Эйр Астана"
Организатор Акционерное общество "Эйр Астана"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	2676 Т
Наименование и краткая характеристика	Пресс гидравлический
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: пресс для утилизации жестяных банок и фильтров
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Алматы, Алматы
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 30 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Тип основного привода – гидравлический;
2. Привод гидронасоса – электродвигатель не менее 208-не более 240В, не менее 50/не более 60Гц;
3. Давление пресса, не менее – 15 т;
4. Время одного цикла срабатывания пресса под нагрузкой – не более 15 секунд;
5. Процент сжатия фильтров, банок – не менее 20% от рабочего размера;
6. Наличие стока для выдавливаемых остатков ГСМ – да;
7. Наличие прозрачной двери рабочей камеры – да;
8. Наличие выключателя на двери рабочей камеры – да;
9. Размеры установки, мм, не более (ДхВхШ) – 1080 х 1905 х 432;
10. Размеры двери рабочей камеры, мм, не менее (ВхШ) – 273х216;
11. Система отключения работы системы при открытии двери – да;

Рабочая камера, электромотор, гидронасос, резервуар для гидравлической жидкости и блок управления должны быть смонтированы на одной раме.

Под установкой, внутри рамы должно быть достаточно места для размещения 200-литровой бочки для выдавливаемых остатков ГСМ.

Вся установка должна представлять собой единый агрегат с возможностью перемещения в требуемое место.

Гарантия на изделие 12 месяцев с момента поставки.

Ценовое предложение должно содержать:

- Техническую спецификацию с подтверждением вышеуказанных требований и указанием точных технических характеристик (за исключением времени одного цикла срабатывания пресса под нагрузкой, по которому необходимо подтвердить соответствие с требованием не более 15 секунд), марки, модели и страны происхождения.

Подписал
Дата подписания

Байканов Валихан Аканович
20.08.2019

